

Il existe un rituel ancestral pour les constructions en maçonneries poreuses, qui vont subir de vives contraintes avec le feu. Une étape importante que vivement nous vous conseillons d'entreprendre avant la première fournée. Pour la pérennité de votre four de construction en maçonneries et naturellement pour votre garantie, nous vous recommandons :



▪ **Le dérhumage** ▪

Quelques éléments de compréhension : un four dont la structure est en maçonnerie, soit fabriqué avec briques, argiles, tels que nos deux types de fabrications, a nécessité dans ses liants une bonne quantité d'eau. Suite à sa construction, la grande majorité de l'eau ayant servi à fixer les matériaux, c'est volatilisé naturellement au bout de quelques jours, semaines. Au toucher, les matériaux sont ou semblent bien secs. Toutefois, ils conservent une humidité résiduelle. Leur maçonnerie est faite de terres argileuses et de matières organiques nobles, qui naturellement préservent la faculté d'absorption d'eau. Cette humidité résiduelle ne s'évacue pas spontanément, de plus, en fonction de la teneur en eau dans l'air, les matériaux continuent à absorber et à se charger d'humidité dans l'air ambiant.

Le dérhumage est l'action entreprise lors de ses premières chauffes dans un four en maçonnerie, en vue de permettre l'évaporation de l'humidité résiduelle emmagasinée dans les porosités des argiles, briques et la sole du four, en chauffant sans brusquer et graduellement.

Pourquoi cela est important : L'humidité contenue dans les maçonneries, qui serait soumise à un feu vif et violent, se transforme très vite en vapeur surchauffée. L'eau augmentant son volume jusqu'à 20 fois, ce volume de vapeur va exercer une énorme pression mécanique à l'intérieur des matériaux, avec le risque conséquent de provoquer des fissures et éclatements irréparables. Afin d'éviter que cette eau ne se transforme soudainement en vapeur, on veille à l'éliminer progressivement par des montées graduelles de chaleur. Vous l'aurez compris, les matériaux en maçonnerie de votre four sont réfractaires et très résistants au feu (résistent à passé 1'000 °C). Ce n'est donc pas le feu qu'ils craignent, plutôt l'action de l'eau surchauffée qui est un élément incompressible ! (historiquement l'eau était utilisée pour fendre les pierres dans les carrières).

> **N'envisagez aucune cuisson à feu vif dans votre four neuf avant d'effectuer le dérhumage !** <

En fonction du type de four, cette procédure peut différer quelque peu pour chaque fabricant. Nous, on préconise de suivre les instructions de notre fabricant. Procédure qui dans son application est somme toute assez simple, même si un peu contraignante, elle se réalise durant 5 jours :

- Pendant que le feu brûle, vous procédez avec la porte et le coupe-tirage de la cheminée complètement ouverts (s'il y a un coupe-tirage avec le modèle du four).
- Bien-sûr du bois sec, des bûchettes de max. 3 à 4 cm de Ø. Pas besoin de grandes bûches.
- Lors des premiers feux, veillez à ce que la flamme ne lèche pas trop souvent et fortement la voûte, si besoin répartissez le feu. Laissez brûler le feu ou alimentez-le pendant environ 4 à 5 heures journalières.
- Pour le premier allumage, peu de bois est nécessaire (par exemple, pour un four de Ø int. 80 cm, on flambe environ une petite dizaine de bûchettes bien sèches d'environ 25-30 cm de longueur.)
- Pour ce premier feu, atteignez un maximum de 100 °C (vous trouvez dans notre site un thermomètre infrarouge pour mesurer avec précision les différentes zones de votre four). Laissez le feu ou le bois se consumer complètement.
- Refermer la porte du four chaque nuit, ce qui gardera la chaleur et empêchant l'humidité ambiante de pénétrer, ceci pendant la phase du processus de dérhumage.
- Le jour suivant allumer jusqu'à atteindre un maximum de 150 °C (soit 50 °C supplémentaires), laisser le bois se consumer...
- Le 3e jour, même principe et montez en température jusqu'à 200 °C
- Le 4e jour vous pourrez monter jusqu'à 250 °C
- Finalement le 5e jour vous monterez jusqu'à 300 °C
- Avec ses montées échelonnées en température, vous aurez progressivement évacué l'humidité résiduelle dans les argiles et façonné votre four à la chaleur.

- Un chemin de dilatation peut se former dès ce processus , où micro fissures et petits retraits peuvent apparaître aux matériaux chauffés. Ce chemin de dilatation est singulier à chaque four. N'ayez crainte, bien qu'aucun vendeur de four ne le mentionne ouvertement, ceci est un processus normal (même inévitable) dans la dilation des matériaux. C'est un aspect esthétique qui ne compromet, ni l'intégrité, ni le bon fonctionnement de votre four à bois.

Après ses premières montées en température :

▪ **Votre four est prêt pour vos fournées à feu vif !** ▪

- Après une période prolongée d'inutilisation, environ 3 à 4 mois, comme après la saison hivernale. Avant votre fournée à feu vif, il est conseillé de refaire la procédure de dérhumage ci-dessus.
- Si vous utilisez votre four occasionnellement en hiver, ou par temps très humide, pluies, brouillard. Sans pour autant entreprendre toute la phase de dérhumage, il est conseillé de monter en température graduellement avant la grande flambée. Par exemple brûler la veille un ou deux feux moyens afin d'évacuer cette humidité absorbée dans ses argiles.
- Si votre four se trouve exposé dans un endroit de pluies ou d'humidité abondantes, il est conseillé de le mettre à l'abri.
-
- Si votre four est à l'extérieur sans abri, ni protection pendant ses moments de non-utilisation, nous avons des housses techniques adaptés. Elles ont la particularité d'être hydrofuges et surtout respirantes, ceci afin d'éviter les phénomènes de condensation en utilisant une housse ou bâche complètement étanche en plastique, PVC, etc.

Sachez encore que votre four au fil du temps et de ses fournées, perdant son humidité résiduelle, il ressert aussi les pores de ses argiles et acquière une plus longue durée de vie de son volant thermique : ou sa capacité à retenir et à libérer progressivement la chaleur accumulée. Vous constaterez que les temps de préchauffage se réduisent quelque peu.

Bien que le four est construit pour résister aux intempéries. Le laisser continuellement aux aléas de la météo, soit exposé au soleil, à l'humidité, aux différences de température, sans une protection ou sous abris. Entraînera des traces esthétiques à l'extérieur du four, comme au niveau des jointures, ou des points de rouille sur les parties métalliques (porte en fonte). Sans répercussions sur son bon fonctionnement ou efficacité, pour autant que l'humidité ne pénètre pas à l'intérieur de son antre et que les phases de dérhumage soient respectés.

- **Si vous avez des questions sur votre observation de ce qui est décrit ci-dessus, contactez-nous sans réserves, nous nous ferons un plaisir de vous assister ou vous conseiller.**